

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonlux SL es un sistema de piso de epoxi líquido rico y de flujo libre. El sistema consiste en una resina, agente de curado y agregados gruesos graduados. Está disponible en espesores de 2 mm y 3 mm. Stonlux SL se cura para formar una superficie dura y estéticamente agradable que exhibe una excelente resistencia al impacto y a los productos químicos.

APLICACIONES SUGERIDAS

Stonlux SL está formulado para facilitar el mantenimiento, tener una resistencia superior al impacto, dureza y un brillo reducido. Stonlux SL es una elección popular para aplicaciones como salas limpias, laboratorios y áreas de ensamblaje electrónico. Stonlux SL está diseñado específicamente para aquellas aplicaciones donde se requiere un acabado suave, sin juntas, denso, resistente a las manchas y con buena resistencia a las manchas.

OPCIONES DEL SISTEMA

Barrera de Vapor

Para garantizar una adhesión a largo plazo a las losas de concreto en ausencia de una barrera de vapor adecuada, se requiere el uso del sistema de lechada Stonhard Stonfil OP2 con estricta adherencia a las instrucciones de aplicación.

Curva Sanitaria

Para proporcionar un sellado integral en la junta entre el piso y la pared, se pueden especificar Zócalos Stonclad en alturas de 2 a 6 pulgadas (5 a 15 cm). Al recubrir los zócalos, deberá usar Stonkote GS4/HT4 o Stonseal PA7. No use los líquidos del sistema de piso para recubrir los zócalos.

EMBALAJE

Stonlux SL está pre-empacado para eliminar la medición en el sitio. Una unidad de Stonlux SL consta de:

(4) cubetas de 5 galones de Resina

1 caja que contiene:

4 bolsas de aluminio de Amina

4 bolsas individuales de Agregado de Parte C

Los líquidos de Stonlux SL se empaquetan en una cubeta de resina de 5 galones, y una caja que contiene 4 bolsas de amina. Solo se debe usar 1 bolsa de amina por cada mezcla. Por lo tanto, una mezcla de Stonlux SL consiste en:

(1) cubeta de 5 galones de Resina

0.25 cajas de Amina

1 bolsa individual de agregado de Parte C.

COBERTURA

Cada unidad de Stonlux SL cubrirá aproximadamente:

200 pies cuadrados (18.6 metros cuadrados) a 80 mil/2 mm

160 pies cuadrados (14.9 metros cuadrados) a 120 mil/3 mm.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonlux SL entre 60 y 85°F/16 y 30°C en un área seca. Evite el calor excesivo y no congele. La vida útil es de 1.5 años en el envase original sin abrir.

COLOR

Stonlux SL está disponible en seis colores estándar. Consulte la Hoja de Colores de Stonlux. Los colores personalizados están disponibles bajo pedido.

SUSTRATO

Stonlux SL, con el imprimador apropiado, es adecuado para aplicarse sobre concreto, madera, ladrillo, baldosa de cantera, metal o lechadas Stonhard Stonset. Para preguntas sobre otros sustratos posibles o un imprimador apropiado, comuníquese con su representante local de Stonhard o Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar una adhesión adecuada y el rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y preparado correctamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas sobre la preparación del sustrato deben dirigirse a su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Tensión.....	1,900 psi
(ASTM C-307)	
Resistencia a la Flexión.....	3,860 psi
(ASTM C-580)	
Modulo de Elasticidad	5.2 x 10 ⁵ psi
(ASTM C-580)	
Dureza.....	80 a 85
(ASTM D-2240, Shore D)	
Indentación.....	Pass
(MIL-D-3134F)	
Resistencia a la Abrasión.....	0.1 gm* pérdida de peso
(ASTM D-4060, CS-17)	
Coeficiente de Fricción.....	0.81 (seco)
(ASTM F-1679)	
Flammability.....	Auto extingible
(ASTM D-635).....	extensión de quemado 0.25 pulg máx.
Thermal Coefficient of	
Linear Expansion.....	5.3 x 10 ⁻⁵ in./in.°F
(ASTM C-531)	
Absorción de Agua.....	0.2 %
Limitación de resistencia al calor:...	140°F/60°C (exposición continua)
.....	200°F/93°C (exposición intermitente)
Contenido VOC.....	20 g/l
(ASTM D-2369, Method E)	
Curado	36 horas para tránsito peatonal y ligero
(a 75°F/25°C).....	48 a 72 horas para operaciones normales

*Muestras de ensayo acabadas con una capa de revestimiento epóxico de altos contenido en sólidos

Nota: Las propiedades físicas mencionadas anteriormente fueron medidas de acuerdo con las normas referenciadas. Se utilizaron muestras del sistema de suelo real, incluyendo aglutinante y relleno, como especímenes de prueba.

Nota: Dado que Stonlux SL es un producto de flujo libre, es importante mantener la cobertura recomendada por unidad para asegurar que se obtenga el grosor adecuado.

PRIMEADO

El sustrato preparado debe estar completamente sellado utilizando el sistema de imprimación adecuado de Stonhard.

MEZCLA

La mezcla se puede realizar convenientemente en el balde de 5 galones en el que se empaqueta la resina.

Coloque el balde abierto de Resina en un mezclador y agregue 1 bolsa de aluminio de Amina.

Active el temporizador para iniciar el ciclo de mezcla de 90 segundos.

Cuando el mezclador se detenga, vuelva a activar el temporizador e inmediatamente vierta todo el contenido de la bolsa de agregado de Parte C en el balde rotativo. Permita que los contenidos se mezclen durante el ciclo completo de 90 segundos.

Justo antes de verter, mezcle el material con un taladro de baja velocidad y un mezclador Jiffy de 2 a 5 galones durante 30 segundos.

TIEMPO DE TRABAJO

Después de la mezcla, Stonlux SL tendrá un tiempo de trabajo de aproximadamente 30 minutos a 70°F/21°C. El tiempo de trabajo variará según la temperatura.

APLICACIÓN

Vierta el Stonlux SL mezclado en el piso en un cordón.

Distribuya el material utilizando la llana dentada o rastrillo apropiado según el espesor final deseado.

Pase un rodillo con púas.

Para obtener más detalles sobre la mezcla o aplicación de Stonlux SL, consulte la Hoja de Instrucciones de Stonlux SL.

RECOMENDACIONES

- NO intente instalar el material si la temperatura de los componentes de Stonlux SL es superior a 85°F/30°C. Las temperaturas más altas harán que el material se endurezca más rápidamente de lo deseado. Por el contrario, si la temperatura de los componentes es de 65°F/18°C o más baja, Stonlux SL será rígido y difícil de aplicar.
- No use agua o vapor cerca de la aplicación. La humedad puede afectar seriamente el tiempo de trabajo y otras propiedades.
- El equipo de aplicación debe limpiarse inmediatamente después de usar con almohadillas abrasivas y agua tibia con jabón, o disolvente mineral.
- Evite el contacto con toda la amina y resina líquidas, ya que pueden causar irritación en la piel y/o en los ojos.
- Se requiere el uso de gafas de seguridad y guantes impermeables durante la mezcla y aplicación.
- Use solo con ventilación adecuada.

PRECAUCIONES

- Utilice estos materiales solo de acuerdo con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Deseche los materiales de desecho de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se requiere ropa que cubra todo el cuerpo, gafas de seguridad o lentes protectores y guantes impermeables.
- En caso de contacto, enjuague el área con agua durante 15 minutos y busque atención médica. Lave la piel con agua y jabón.
- Si el material es ingerido, comuníquese de inmediato con un médico. **NO PROVOQUE EL VÓMITO.**

NOTAS

- Todo el material en el lugar debe ser contado y todos los números de lote registrados. Comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de Stonhard para obtener detalles adicionales.
- Las instrucciones detalladas sobre la aplicación e instalación se pueden encontrar en las Direcciones de Stonlux SL de Stonhard.
- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de piso durante las operaciones se describen en el Folleto de Procedimientos de Limpieza de Pisos Stonkleen.
- La información específica sobre resistencia química está disponible en la Guía de Resistencia Química de Stonlux.
- Las Hojas de Datos de Seguridad para Stonlux SL están disponibles en línea en www.stonhard.com bajo Productos o a solicitud.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la aplicación del producto o para responder preguntas relacionadas con los productos de Stonhard.
- Las solicitudes de literatura técnica o servicio se pueden hacer a través de representantes y oficinas de ventas locales, o de oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Por lo general, los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción del brillo, mientras que los recubrimientos de acabado mate pueden aumentar en nivel de brillo bajo condiciones de operación normales.
- La textura superficial de los pisos de resina puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes superficiales. Las superficies deben limpiarse regularmente y limpiarse en profundidad periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben ser inspeccionadas periódicamente para asegurar que estén funcionando según lo esperado y pueden requerir mantenimiento para mejorar la tracción y garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área y las condiciones de uso específicas.

IMPORTANT:
Stonhard believes the information contained here to be true and accurate as of the date of publication. Stonhard makes no warranty, expressed or implied, based on this literature and assumes no responsibility for consequential or incidental damages in the use of the systems described, including any warranty of merchantability or fitness. Information contained here is for evaluation only. We further reserve the right to modify and change products or literature at any time and without prior notice.

12/23
© 2023 Stonhard www.stonhard.com



USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	India	+(91) 22 28500321		